



**FISA TEHNICA**

**HEAT**

**DATA SHEET**

## **RESISTANCE 700**

### **DESCRIERE:**

HEAT RESISTANCE 700 este o vopsea siliconica termorezistentă având în componență și pigmenți de aluminiu, care îi conferă o rezistență la temperaturi foarte înalte de până la 700°C. Pelicula de bronz aluminiu prezintă o aderență foarte bună la suport, rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive. Rezistă foarte bine în cele mai agresive medii – până la clasa de agresivitate 4m conform STAS 10128/1986 și până la clasa de corozivitate C4 conform SR EN 12944-5/2018 și SR ISO 9223/1996. Uscare rapidă pentru manipulare.

Se folosește la protecția de lungă durată a conductelor fierbinți, a coșurilor de fum, a cuptoarelor și a altor repere metalice ce sunt expuse la temperaturi ridicate. În medii corozive unde se impune utilizarea unui strat de grund pentru protejarea metalului. Se poate aplica și pe suprafețele de lemn, în acest fel lemnul devenind ignifug.

### **DESCRIPTION:**

HEAT RESISTANCE 700 is a heat-resistant silicone paint having aluminum component and pigments, which gives it a resistance to very high temperatures up to 700°C. The aluminum bronze film has a very good adhesion to the substrate, excellent weather resistance, humidity, marine environment, aggressive industrial environments. It resists very well in the most aggressive environments - up to the aggression class 4m according to STAS 10128/1986 and up to the corrosion class C4 according to SR EN 12944-5 / 2018 and SR ISO 9223/1996. Quick drying for handling.

It is used for long-term protection of hot pipes, chimneys, ovens and other metal parts that are exposed to high temperatures. In corrosive environments where it is necessary to use a primer coat to protect the metal. It can also be applied on wood surfaces, in this way the wood becoming flame retardant.

### **TECHNICAL SPECIFICATIONS:**

Cross-linking mechanism: physical drying by evaporation of the solvent at normal temperature (20°C) and chemical cross-



PRODUCĂTOR/ PRODUCER:  
S.C. COSTHEVA S.R.L. - CHEMICALS - GASES - PAINTS  
STR. CAPITAN PAPADOPOL NR. 14  
CONSTANTA, ROMANIA  
Tel.: 0241.62.54.05  
office@costheva.com www.costheva.com



## CARACTERISTICI TEHNICE:

Mecanism de reticulare: uscare fizică prin evaporarea solventului la temperatură normală (20°C) și reticulare chimică la temperatură ridicată (230°C). Reticularea chimică se poate realiza și în timpul exploatării, când temperatura suportului trece de 230°C.

Punct de inflamabilitate: 26°C (ABEL – PENSKI).

Conținutul în solide,% masic : 52±1 %  
(SR EN ISO 3251-2003)

Conținutul în solide,% volume : 35±1 %

Densitate: 0,95 ± 0,1 kg/l, 20°C.  
(SR EN ISO 2811-2002)

Consum specific teoretic: 80 – 100 g /  
m.p. / strat,

Grosime peliculă, la un strat:

- 60 – 80 μm, umed

- 20 – 30 μm, uscat

Timp de uscare:

-la atingere (suprafata): 15 – 30 min. la  
20°C;

-pentru reacoperire: “ud pe ud”, 15 – 20  
min. la 20°C;

-in profunzime (adancime): 24 ore la  
20°C;

-totală: 1 oră la 230°C.

Aspect: semimat, argintiu

Elasticitate, ERICHSEN, mm: min. 6

linking at high temperature (230°C).

Chemical crosslinking can also be performed during operation, when the substrate temperature is above 230 ° C.

Flash point: 26°C (ABEL - PENSKI).

Content in solids,% by mass: 52 ± 1%  
(SR EN ISO 3251-2003)

Solids content, volume%: 35 ± 1%

Density: 0.95 ± 0.1 kg / l, 20°C. (SR EN  
ISO 2811-2002)

Specific theoretical consumption: 80 -  
100 g / m.p. / layer,

Film thickness, one layer:

- 60 - 80 μm, wet

- 20 - 30 μm, dry

Drying time:

-the touch (surface): 15 - 30 min. at 20 °  
C;

- for re-coating: “wet on wet”, 15 - 20 min.  
at 20 ° C;

- in depth (depth): 24 hours at 20°C;

- total: 1 hour at 230°C.

Appearance: semi-finished, silver

Elasticity, ERICHSEN, mm: min. 6

according to SR EN ISO 1520-2002

Adherence, CROSS - CUT TEST, 1 mm:

2 according to SR EN ISO 2409-2003

Hardness, PENDUL PERSOZ, sec .: 180

min. according to SR EN ISO 1522-2002

For cases where the film is exploited at high temperatures, after a certain period the gloss of the film will fade.

## APPLICATION INSTRUCTIONS:

Can be applied with compressed air gun, roller or brush. For direct application to metal:

- The best adhesion on the substrate is obtained in the case of surface preparation at the Sa 2½ degree of blasting, preceded by degreasing and



PRODUCĂTOR / PRODUCER:  
S.C. COSTHEVA S.R.L. - CHEMICALS - GASES - PAINTS  
STR. CAPITAN PAPADOPOLO NR. 14  
CONSTANTA, ROMANIA  
Tel.: 0241.62.54.05  
office@costheva.com www.costheva.com



conform SR EN ISO 1520-2002

Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm:  
2 conform SR EN ISO 2409-2003

Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.: 180  
min. conform SR EN ISO 1522-2002

Pentru cazurile în care pelicula este  
exploatată la temperaturi ridicate, după  
o anumită perioadă luciul peliculei se  
estompează.

### INSTRUCTIUNI DE APLICARE:

Se poate aplica aplica cu pistolul cu aer  
comprimat, trafalet sau pensula. Pentru  
aplicarea direct pe metal:

-Cea mai bună aderență pe suport se  
obține în cazul pregătirii suprafeței la  
gradul de sablare Sa 2½, precedată de  
degresare și desprăfuire. Se poate  
pregăti suprafața și prin periere până la  
gradul de min. St.3, în cazuri în care nu  
se cer rezistențe deosebite în exploatare.  
HEAT RESISTANCE 700 nu are  
aderență bună pe suprafețe nesablate,  
pe suprafețe fosfatate și nici pe suporturi  
dificil de vopsit. Aplicarea produsului pe  
suport se face la max. 4 ore de la  
sablare.

Temperatura de aplicare: astfel încât  
temperatura suportului să fie mai mare  
cu cel puțin 3°C decât temperatura  
punctului de rouă, determinat din  
diagrame. Umiditatea relativă a aerului:  
maxim 70% .

Diluție aproximativă: in mod normal, nu  
necesita diluare.

dusting. The surface can be prepared by  
brushing up to min. St.3, in cases where  
no special resistance is required in  
operation. HEAT RESISTANCE 700 does  
not have good adhesion on unbleached  
surfaces, on phosphated surfaces or on  
difficult to paint surfaces. The application  
of the product on the support is made at  
max. 4 hours after blasting.

Application temperature: so that the  
substrate temperature is at least 3 ° C  
higher than the dew point temperature  
determined from the charts. Relative  
humidity of the air: maximum 70%.

Approximate dilution: normally does not  
require dilution.

### PAINTING EQUIPMENT:

Pistol with compressed air: - nozzle: 1.2 -  
1.5 mm, pressure: 3 - 4 atm.

**VALIDITY:** 18 months from the  
manufacture date marked on the  
packaging under the conditions of  
storage.

**Hazard statements and precautionary  
statements:** H315 - Causes skin  
irritation. H373 - May cause damage to  
organs through prolonged or repeated  
exposure. H317 - May cause an allergic  
skin reaction. H351 - Suspected of  
causing cancer. H226 - Flammable liquid  
and vapour. H319 - Causes serious eye  
irritation. P101 If medical advice is  
needed, have product container or label  
at hand. P102 Keep out of reach of  
children. P210 Keep away from heat, hot  
surfaces, sparks, open flames and other  
ignition sources. No smoking. P264  
Wash thoroughly after handling. P280  
Wear protective gloves/protective  
clothing/eye protection/face protection.



PRODUCĂTOR/ PRODUCER:  
S.C. COSTHEVA S.R.L. - CHEMICALS - GASES - PAINTS  
STR. CAPITAN PAPADOPOLO NR. 14  
CONSTANTA, ROMANIA  
Tel.: 0241.62.54.05  
office@costheva.com www.costheva.com



#### ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 - 1,5 mm, presiune: 3 - 4 atm.

**TERMEN DE VALABILITATE:** 18 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj în condițiile respectării prevederilor de depozitare.

Produs realizat în sistem de management integrat al calitate - mediu - sănătate și securitate operațională în conformitate cu ISO 9001 / 2018, 14001 / 2018 și OHSAS 18001 / 2018.

#### FRAZE DE PERICOL ȘI PRECAUȚIE:

P101 Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului. P102 A nu se lăsa la îndemâna copiilor. P210 A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis. P264 Spălați-vă bine după utilizare. P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței. P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: Clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți. P370+P378 în caz de incendiu: A se utiliza stingătorul cu praf ABC pentru a stinge. P501 Aruncați conținutul/recipientul în conformitate cu sistemul de colectare selectivă aplicat în municipiul dvs. . EUH 208: "Conține 2-butanonoximă (EC 202-496-6)-Risc de reacție alergică."

P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. P370+P378 In case of fire: Use ABC powder extinguisher to extinguish. P501 Dispose of contents/container according to the separated collection system used in your municipality.

Substances that contribute to the classification: Stoddard solvent, < 0.1 % EC 200-753-7 (CAS 8052-41-3); Butanone oxime (CAS 96-29-7)

**PACKAGING:** 1 kg, 5 kg, 20 kg and 25 kg.



PRODUCĂTOR/ PRODUCER:  
S.C. COSTHEVA S.R.L. - CHEMICALS - GASES - PAINTS  
STR. CAPITAN PAPADOPOL NR. 14  
CONSTANTA, ROMANIA  
Tel.: 0241.62.54.05  
office@costheva.com www.costheva.com



Substanțe care contribuie la clasificare:  
Solvent Stoddard, < 0.1 % EC 200-753-7;  
2-butanon-oxima

**AMBALARE:** 1kg, 5 kg, 20 kg.



PRODUCĂTOR/ PRODUCER:  
S.C. COSTHEVA S.R.L. - CHEMICALS - GASES - PAINTS  
STR. CAPITAN PAPADOPOL NR. 14  
CONSTANTA, ROMANIA  
Tel.: 0241.62.54.05  
office@costheva.com www.costheva.com

