



FISA TEHNICA

POLY COAT

DATA SHEET

DESCRIERE

POLY COAT este o vopsea poliuretanică bicomponentă – A+B. Este un produs profesional, o combinație de rășini hidroxilice și izocianat alifatic. Produsul prezintă o aderență excelentă la suportul pregătit corespunzător, rezistență mare la intemperii și razele UV, la medii puternic agresive chimic, variații de temperatură, solicitări mecanice, apă, agenți corozivi. Nu se îngălbenesc în timp și nu își pierd luciul. Produsul are o aderență sporită la metale neferoase, beton și anumite suprafețe galvanizate.

DOMENII DE APLICARE:

POLY COAT se recomandă să se folosească ca strat final pentru vopsirea echipamentelor de transport și de remorcare, exteriorul rezervoarelor, structurilor metalice, mașini și echipamente industriale, pardoseli, ambarcațiuni (exceptând opera via), pe suprafețe de beton sau anumite suprafețe galvanizate, pe suprafețe din fibră de sticlă.

CARACTERISTICI TEHNICE:

- aspect peliculă – peliculă continuă, lucioasă, fără defecte
- densitate – 1,2-1,23 (funcție de culoare)
- conținut de substanțe solide – 45%
- acoperire – 11-14 mp / litru / strat
- timp de uscare – la 23°C – 3-4 ore
- timp de uscare între straturi – după 24

DESCRIPTION

POLY COAT is a two-component polyurethane paint - A + B. It is a professional product, a combination of acrylic hydroxy resins and aliphatic isocyanate. The product has an excellent adhesion to the properly prepared support, high resistance to weather and UV rays, to strongly aggressive chemical environments, temperature variations, mechanical stresses, water, corrosive agents. It does not turn yellow over time and does not lose its luster. The product has an increased adhesion to non-ferrous metals, concrete and certain galvanized surfaces.

FIELDS OF APPLICATION:

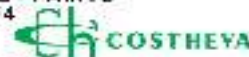
POLY COAT is recommended to be used as a final layer for painting transport and towing equipment, exterior tanks, metal structures, industrial machinery and equipment, floors, boats (except underwater line), on concrete surfaces or certain galvanized surfaces, on fiberglass surfaces..

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- film appearance - continuous, glossy film, without defects
- density - 1.2-1.23 (depending on color)
- solids content - 45%



PRODUCĂTOR/ PRODUCER:
S.C. COSTHEVA S.R.L. - CHEMICALS - GASES - PAINTS
STR. CAPITAN PAPADOPOOL NR. 14
CONSTANTA, ROMANIA
Tel.: 0241.62.54.05
office@costheva.com www.costheva.com



ore pana la 7 zile

-durata de utilizare a amestecului A+B – 4 ore la 23°C

-se dilueaza cu DILUACHROM P/U

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE:

Suprafetele care se vor vopsi trebuie sa fie curate, uscate, fara praf, grasimi sau impuritati. Se amesteca foarte bine (de preferat cu un mixer de amestecare) partea A – 4 kg cu partea B – 1 kg aproximativ 2 min la viteza redusa pentru evitarea incalzirii amestecului. Se asteapta 10 – 15 minute inainte de folosirea amestecului.

PREGATIREA SUPRAFETELOR SI APLICARE

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a se evita condensarea umiditatii pe support, lucru care duce la scaderea aderenței, a luciului si aparitia basicilor de aer. Produsul nu se aplica pe imp de ceata, ploaie, ninsoare sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe support. Se va evita aplicarea produsului in prezenta vantului, a unei cantitati mari de praf in atmosfera sau sub actiunea directa a razelor solare.

Temperatura de aplicare a produsului trebuie sa fie intre 15°C si 30°C la o umiditate relativa a mediului de 65 %.

Suprafete noi – otel, fier, beton, aluminiu, metale neferoase si fibra de sticla

Se recomanda curatarea, desprafuirea si degresarea cu un solvent pentru eliminarea oricaror urme de impuritati, grasimi sau alti contaminanti.

Aplicati initial un grund epoxidic (FERODUR PRIMER, DUROFLOOR PRIMER)

Aplicati ulterior 1-2 straturi de POLY COAT.

Suprafete vopsite anterior - otel, fier, beton, aluminiu, metale neferoase si fibra de sticla

Se recomanda sablarea, perierea

-coverage - 11-14 sqm / liter / layer

-drying time - at 23°C - 3-4 hours

-drying time between layers - after 24 hours to 7 days

- duration of use of the mixture A + B - 4 hours at 23°C

-dilute with DILUACHROM P/U

APPLICATION INSTRUCTIONS:

The surfaces to be painted must be clean, dry, free of dust, grease or impurities. Mix very well (preferably with a mixing mixer) part A - 4 kg with part B - 1 kg for about 2 minutes at low speed to avoid heating the mixture. Wait 10-15 minutes before using the mixture.

SURFACE PREPARATION AND APPLICATION

The temperature of the substrate will be at least 30°C above the dew point temperature to avoid condensation of moisture on the substrate, which leads to decreased adhesion, gloss and air bubbles. The product is not applied in case of fog, rain, snow or when there is a film of water or ice on the support. Avoid applying the product in the presence of wind, a large amount of dust in the atmosphere or under the direct action of sunlight.

The application temperature of the product must be between 15°C and 30°C at a relative humidity of 65%.

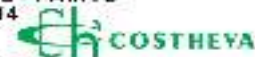
New surfaces - steel, iron, concrete, aluminum, non-ferrous metals and fiberglass

It is recommended to clean, dust and degrease with a solvent to remove any traces of impurities, grease or other contaminants.

Initially apply an epoxy primer (FERODUR



PRODUCĂTOR/ PRODUCER:
S.C. COSTHEVA S.R.L. - CHEMICALS - GASES - PAINTS
STR. CAPITAN PAPADOPOOL NR. 14
CONSTANTA, ROMANIA
Tel.: 0241.62.54.05
office@costheva.com www.costheva.com



suprafetelor, curatarea, desprafuirea si degresarea cu un solvent pentru eliminarea oricaror urme de impuritati, grasimi sau alti contaminanti.

Urmele de rugina sau de vopsea veche neaderenta trebuie indepartate.

Aplicati initial un grund epoxidic (FERODUR PRIMER)

Aplicati ulterior 1-2 straturi de POLY COAT.

Suprafete galvanizate

In functie de tipul suprafetei, curatati suprafata si aplicati direct POLY COAT in 1-2 straturi.

In functie de tipul galvanizarii, se slefuieste suprafata pentru a deschide porii, se curate si apoi se aplica POLY COAT.

Suprafete de fibra de sticla

Curatati cu solvent suprafata si apoi aplicat 1-2 straturi de POLY COAT.

Suprafete din beton

-betonul nou are nevoie de 28 zile pentru uscare inaintea aplicarii

-se remediaza fisurile si imperfectiunile

-vopsele vechi se indeparteaza, nu se admit urme de alte vopsele

-suprafetele ce urmeaza a se vopsi, se curate de impuritati, grasimi, se slefuiesc, praful rezultat se va indeparta

-la final, suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente si fara praf

Aplicati initial un grund epoxidic (DUROFLOOR PRIMER)

Aplicati ulterior 1-2 straturi de POLY COAT.

Produsul se aplica prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

DILUTIE – cu DILUACHROM P/U in functie de metoda de aplicare, astfel:

-cu pensula – 5%

-cu rola – max. 5%

-pulverizare – 10-15% la duza cu diametrul de 1,7 mm la o presiune de 3-4 bar

-air-less – max. 5% la duza cu diametrul

PRIMER, DUROFLOOR PRIMER)

Then apply 1-2 coats of POLY COAT.

Pre-painted surfaces - steel, iron, concrete, aluminum, non-ferrous metals and fiberglass

It is recommended to sandblast, brush surfaces, clean, dust and degrease with a solvent to remove any traces of impurities, grease or other contaminants.

Traces of rust or old non-stick paint should be removed.

Initially apply an epoxy primer (FERODUR PRIMER)

Then apply 1-2 coats of POLY COAT.

Galvanized surfaces

Depending on the type of surface, clean the surface and apply POLY COAT directly in 1-2 layers.

Depending on the type of galvanization, the surface is sanded to open the pores, cleaned and then POLY COAT is applied.

Fiberglass surfaces

Solvently clean the surface and then apply 1-2 coats of POLY COAT.

Concrete surfaces

-the new concrete needs 28 days to dry before application

-cracks cracks and imperfections

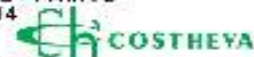
-old paints are removed, no traces of other paints are allowed

-surfaces to be painted, cleaned of impurities, grease, sanded, the resulting dust will be removed

-at the end, the surfaces must be smooth,



PRODUCĂTOR/ PRODUCER:
S.C. COSTHEVA S.R.L. - CHEMICALS - GASES - PAINTS
STR. CAPITAN PAPADOPOUL NR. 14
CONSTANTA, ROMANIA
Tel.: 0241.62.54.05
office@costheva.com www.costheva.com



de 0.011" – 0.015" la o presiune de 175 bar

POLY COAT se aplica dupa 24 de ore si in max. 7 zile de la aplicarea primului strat, prim strat care poate fi grund epoxidic sau POLY COAT.

Se recomanda aplicarea a doua straturi pentru obtinerea unei pelicule optime de 60 – 70 microni.

CONSUM: 11 - 14 mp / 1 litru / strat.

TERMEN DE VALABILITATE: 18 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj în condițiile respectării prevederilor de depozitare.

Produs realizat în sistem de management integrat al calitate - mediu - sănătate și securitate operațională în conformitate cu ISO 9001 / 2018, 14001 / 2018 și OHSAS 18001 / 2018.

FRAZE DE PERICOL ȘI PRECAUȚIE:

P210-A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis. P233-Păstrați recipientul închis etanș. P264-Spălați-vă bine după utilizare. P280-Purtați mănuși de protecție/Îmbrăcămintă de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței. P312-Sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ/un medic dacă nu vă simțiți bine. P284-În cazul în care ventilarea este necorespunzătoare, purtați echipament de protecție respiratorie. P304 + P340-ÎN CAZ DE INHALARE: transportați persoana la aer liber și mențineți-o într-o poziție confortabilă pentru respirație. P370+P378-în caz de incendiu: A se utiliza stingătorul cu praf ABC pentru a stinge. P501-Aruncați conținutul/recipientul în conformitate cu

flat, dry, resistant and dust-free

Initially apply an epoxy primer (DUROFLOOR PRIMER)

Then apply 1-2 coats of POLY COAT.

The product is applied by brushing, rolling, spraying with air or air-less.

DILUTION - with DILUACHROM P / U depending on the application method, as follows:

-with brush - 5%

-with roller - max. 5%

-pray - 10-15% at the nozzle with a diameter of 1.7 mm at a pressure of 3-4 bar

-air-less - max. 5% for the nozzle with a diameter of 0.011 " - 0.015" at a pressure of 175 bar

POLY COAT is applied after 24 hours and in max. 7 days from the application of the first layer, the first layer which can be epoxy primer or POLY COAT.

It is recommended to apply two layers to obtain an optimal film of 60 - 70 microns.

CONSUMPTION: 11 - 14 sqm / 1 liter / layer.

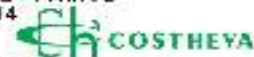
VALIDITY PERIOD: 18 months from the date of manufacture written on the packaging under the conditions of compliance with the storage provisions.

Product made in integrated quality management system - environment - health and operational safety in accordance with ISO 9001/2018, 14001/2018 and OHSAS 18001/2018.

HAZARD PHRASES AND CAUTION: P210- Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources.



PRODUCĂTOR/ PRODUCER:
S.C. COSTHEVA S.R.L. - CHEMICALS - GASES - PAINTS
STR. CAPITAN PAPADOPOUL NR. 14
CONSTANTA, ROMANIA
Tel.: 0241.62.54.05
office@costheva.com www.costheva.com



sistemul de colectare selectivă aplicat în municipiul dvs. H225-Lichid și vapori foarte inflamabili. H315-Provoacă iritarea pielii. H319-Provoacă o iritare gravă a ochilor. H336-Poate provoca somnolență sau amețea. H332-Nociv în caz de inhalare. H334-Poate provoca simptome de alergii sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. H317-Poate provoca o reacție alergică a pielii. EUH 204-Contine izocianati. Poate provoca o reacție alergică.

Substanțe care contribuie la clasificare:
cas 28182-81-2 Hexamethylene diisocyanate, oligomers

AMBALARE: 1kg, 5 kg si 20 kg.

Smoking prohibited. P233-Keep container tightly closed. P264-Wash thoroughly after use. P280-Wear protective gloves / protective clothing / eye protection / face protection. P312-Call a POISON CENTER / doctor if you feel unwell. P284-In case of inadequate ventilation, wear respiratory protection. P304 + P340-IF INHALED: Remove to fresh air and keep in a comfortable position for breathing. P370 + P378-In case of fire: Use ABC Dust Extinguisher to extinguish. P501-Dispose of contents / container in accordance with the selective collection system applied in your municipality. H225-Highly flammable liquid and vapor. H315-Causes skin irritation. H319-Causes serious eye irritation. H336-May cause drowsiness or dizziness. H332-Harmful by inhalation. H334-May cause symptoms of allergy or asthma or difficulty breathing if inhaled. H317-May cause an allergic skin reaction. EUH 204-Contains isocyanates. May cause an allergic reaction.

Substances contributing to classification: cas 28182-81-2 Hexamethylene diisocyanate, oligomers

PACKAGING: 1 kg, 5 kg and 20 kg.



PRODUCĂTOR/ PRODUCER:
S.C. COSTHEVA S.R.L. - CHEMICALS - GASES - PAINTS
STR. CAPITAN PAPADOPOUL NR. 14
CONSTANTA, ROMANIA
Tel.: 0241.62.54.05
office@costheva.com www.costheva.com

